



VENTAJAS

- Sin limitación de potencia del ventilador
- Excelente accesibilidad que facilita el mantenimiento
- Rascador de lodos automático ampliable
- Para aplicaciones con partículas ultrafinas y cargas de polvo elevadas
- Eficacia de separación ajustable en función de la distribución granulométrica y la densidad de las partículas
- Separación óptima gracias a la inyección de agua en la zona Venturi

Aplicación

El depurador húmedo Venturi proporciona la mejor eficacia de separación en polvos metálicos finos explosivos con altas cargas de producto. Este tipo de polvo suele producirse en aplicaciones industriales de procesamiento de metales como granallado, esmerilado, cepillado, endurecimiento, conformado, desbarbado o desbarbado.

Nota

Principio de funcionamiento del depurador húmedo Handte Venturi: En la zona Venturi aguas arriba, el agua de lavado se inyecta en el flujo de aire de escape, se interrumpe por el aumento de la velocidad del aire y se desintegra en gotas de agua. La alta velocidad entre el aire de escape contaminado y las gotas de agua en la boca Venturi hace que los contaminantes se unan a las gotas de agua. El aire de escape contaminado se introduce tangencialmente con el agua de lavado contaminada en la unidad demister aguas abajo y se separa mediante las fuerzas centrífugas activas. El aire de escape depurado se desplaza y descarga por el ventilador situado aguas abajo en el lado de los gases limpios. Los contaminantes separados se aíslan total o parcialmente en la zona colectora del agua de lavado mediante procesos de sedimentación. Pueden eliminarse mediante diversos sistemas de descarga.

Tipo

Handte Venturi Wet Scrubber